

# П Р И К А З

по Государственному бюджетному профессиональному  
образовательному  
учреждению

Ростовской области

**«Таганрогский музыкальный колледж»**

№ 68 /1

«19» августа 2019 г.

*О зачислении абитуриентов*

По результатам творческих испытаний на основании решения приемной комиссии (протокол № 6 от 19.08.19 г.) зачислить в число студентов на I курс для обучения по образовательным программам среднего профессионального образования на бюджетной основе нижеперечисленных абитуриентов:

## **53.02.03 Фортепиано**

1. Казакова Максима Алексеевича
2. Логовскую Елизавету Александровну
3. Молодцову Александру Владимировну
4. Ячменцева Дмитрия Юрьевича
5. Бердышеву Марьям Абдулловну

## **53.02.03.Оркестровые струнные инструменты**

1. Ключникову Владиславу Юрьевну
2. Рублёву Регину Михайловну

## **53. 02.03 Оркестровые духовые инструменты**

1. Морозову Ксению Александровну
2. Мартынова Артема Андреевича
3. Скачко Веронику Сергеевну
4. Семенченко Диану Андреевну
5. Кириленко Кирилла Андреевича
6. Богуш Владислава Юрьевича
7. Самофалова Георгия Игоревича

## **53.02.03 Инструменты народного оркестра**

1. Соцкову Ольгу Александровну
2. Белоусько Ксению Дмитриевну
3. Симонова Андрея Валерьевича

4. Хмырова Дениса Александровича
5. Епатко Павла Ивановича
6. Зайцева Максима Александровича
7. Аветисян Диану Аршамовну
8. Гладких Екатерину Владимировну

#### **53.02.07 Теория музыки**

1. Плотникову Викторию Николаевну
2. Малыхину Екатерину Андреевну
3. Демчук Ольгу Олеговну

#### **53.02.04 Вокальное искусство**

1. Гуменник Оксану Валерьевну
2. Березниченко Надежду Николаевну
3. Везирян Ангелину Германовну
4. Туктарову Владу Владимировну
5. Нестерук Софью Игоревну
6. Аванесян Аринэ Арнольдовну

#### **53.02.02 Эстрадное пение**

1. Брежневу Анастасию Алексеевну
2. Подкалюк Валерию Ивановну
3. Волкову Елену Павловну
4. Макарову Екатерину Васильевну
5. Петросян Анастасию Сержовну
6. Олексив Софию Дмитриевну
7. Сарову Татьяну Васильевну

#### **53.02.02. Инструменты эстрадного оркестра**

1. Шикареву Арину Сергеевну
2. Бугаева Дмитрия Николаевича
3. Прошкину Екатерину Владимировну
4. Надолинскую Кристину Владимировну
5. Рябко Егора Викторовича
6. Дядичкина Вячеслава Викторовича

### **53.02.06 Хоровое дирижирование**

1. Туманян Марию Норайровну
2. Фадееву Марию Александровну
3. Гуска Софию Андреевну
4. Доленко Марию Валентиновну
5. Ганжа Андрея Сергеевича
6. Чернец Светлану Александровну
7. Сапач Линду Наджировну
8. Фридман Маргариту Алексеевну

### **53.02.05 Сольное и хоровое народное пение**

1. Ульяновчук Анастасию Анатольевну
2. Бухтоярову Алёну Николаевну
3. Сердюкову Алину Ивановну
4. Киселеву Варвару Анатольевну
5. Вишнякову Елизавету Олеговну
6. Зайченко Маргариту Рамильевну

Директор



Н.В. Карнаухов